

INFORMAȚII GENERALE

MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series este un produs de finisare poliuretanic cu 2 componente, cu strălucire superioară, cu uscare naturală și uscare la cabină. Produsul MM2099 Fleet Additive poate fi utilizat la vehicule comerciale sau la obiecte mai mari.

PROPOȚIA DE AMESTEC



2 : 1 Top Coat : 2K/MS Hardener + 0 - 10 % Uni Thinner
3 : 1 Top Coat : HS Hardener + 0 - 10 % Uni Thinner

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,2-1,4	1,8-2,0/26-29
Rezervor de presiune	0.85-1,2	4,0-5,0/58-73
Airless/Amestec de aer	0,007-0,009/40°	160-200

APLICARE



2 straturi 40-60 μm (1,6-2,4 mil.)

VENTILARE INTERMEDIARĂ ȘI TIMPI DE USCARE



	USCARE NATURALĂ	USCARE FORȚATĂ	
Ventilare intermediară	5 - 15 minute	Ventilare intermediară	5 - 15 minute
Desprăfuire	20 - 30 minute	Desprăfuire	-
Uscare pentru manipulare	8 - 12 ore	Uscare pentru manipulare	20 - 45 minute
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	8 - 12 ore	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	După răcire
Uscare pentru șlefuire	8 - 12 ore	Uscare pentru șlefuire	După răcire
Uscare pentru polișare	8 - 12 minute	Uscare pentru polișare	După răcire

SUBSTRATURI



MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series trebuie aplicat doar peste oțelul gol, grunduit, bine șlefuit/netezit și degresat, peste aluminiul grunduit și peste plasticul grunduit. GRP bine șlefuit, primer pentru piese OEM și sisteme de vopsea vechi, în stare bună.

Asigurați-vă că alegeți un primer/surfacier potrivit, consultând fișa tehnică a produsului.

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



20 minute - 300 minute

COMPONENTE



47-20 2K Hardener Air Dry
47-30 2K Hardener Very Fast
47-40 2K Hardener Fast
47-50 2K Hardener Medium
47-60 2K Hardener Slow
47-35 MS Hardener Fast
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-130 HS Hardener Very Fast
8-140 HS Hardener Fast
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
1-171 Uni Thinner Very Slow
1-231 Fade-Out Thinner

ADITIVI



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse
47-09 2K DB Coating Additive
47-39 2K Elastic
47-49 2K Matting Agent
MM2099 Fleet Additive

Se va adauga inaintea intaritorului (catalizator). În ICRIS există un buton opțional pentru alegerea unei formule de culoare cu sau fără MM2099 Fleet Additive.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI



Curățați în prealabil suprafața cu 1-951 Silicone Remover, folosind un șervețel umed și unul uscat. Șlefuiți suprafața cu grit abraziv P400 sau mai fin. Înlăturați toate reziduurile de șlefuire cu aspiratorul cu aer comprimat pentru mașina de șlefuit și curățați cu 1-951 Silicone Remover, folosind un șervețel umed și unul uscat.



Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita gazările accidentale

USCARE CU INFRAROȘU



DUPĂ EVAPORARE TOTALĂ ȘI LA DISTANȚA CORESPUNZĂTOARE	
Coacere parțială	4 min. 60°C
Coacere totală	8 min. 80°C
A se consulta informațiile producătorului IR	

STRATUL URMĂTOR



DATE CONCRETE

DATE CONCRETE MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series		
Bază Chimică	Vopsea de acoperire poliuretanică 2K	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (g/l)	0.987
	Punct de aprindere	29C° / 84.2°F
	Vol. % Solid	35
	Economie	7 m ² /L/50 μm
		240 ft ² /Gal/2 mil
	Strălucire	Luciu Superior
	Culoare	-

MĂSURI DE PROTECȚIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (*recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat*).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

<https://sds.de-beer.com>

CURĂȚARE PISTOLULUI DE VOPSIT



1-051 Gun Cleaner

TERMEN DE VALABILITATE

Minimum 2 ani (in conditii normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

NOTE

