

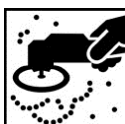
Instructions for use

Seite 1 von 7

DE



1. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken, sauber und frei von Korrosion sowie von Fett und Trennmittelrückständen sein.
2. Vor- und Nachreinigung mit AKEMI® Eco Degreaser.



3. Vorbehandlung

Atlackierung: Exzenterschleif mit max. 5 mm Hub oder Handschleif mit P320 oder feiner.

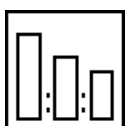
Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium: Exzenterschleif mit max. 5 mm Hub mit P240 - P320 oder feiner.

Stahlblech: Exzenterschleif mit max. 5 mm Hub mit P240 - P320 oder feiner. Zur Optimierung des Korrosionsschutzes und der Haftung muss AKEMI® Epoxy Primer aufgetragen werden.

GFK: Exzenterschleif mit P240 - P320 oder feiner, idealerweise mit AKEMI® Foam Disc fine.

Spachtelmasse: Exzenterschleif mit max. 5 mm Hub mit P120 bzw. P180. Füllerauslaufzonen mit P240 oder feiner bearbeiten.

Werksgrundierung/ KTL: Kein Anschleifen bei intakter Grundierung nötig. Bei Beschädigungen bzw. mangelnder Oberflächenqualität mit AKEMI® Foam Disc oder 2S Sanding Pad fine oder super fine ausschleifen.



4. Mischungsverhältnis

- **Nach Volumen**

100 Volumenteile Mammut 200
25 Volumenteile Härter

- Dickschichtanwendung: 5 - 20 % AKEMI® Acryl-Verdünnung normal, zusätzlich Zugabe von 5% AKEMI® Active Thinner
- Düsengröße: 5% AKEMI® Acryl-Verdünnung: 2,5 mm
20% AKEMI® Acryl-Verdünnung: 1,8 mm
25% AKEMI® Acryl-Verdünnung: 1,6 mm
- Nass-in-Nass-Anwendung: 45% AKEMI® Acryl-Verdünnung normal
- Düsengröße: 1,3 mm

- **Nach Gewicht**

150 Gewichtsteile Mammut 200
25 Gewichtsteile Härter

- Dickschichtanwendung: 5 - 20 Gewichtsteile AKEMI® Acryl-Verdünnung normal oder AKEMI® Active Thinner

GA 06.25

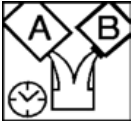
Instructions for use

Seite 2 von 7

- Nass-in-Nass Anwendung: 45 Teile AKEMI® Acryl-Verdünnung normal



5. In einem geeigneten Mischbecher gut durchrühren.



6. Topfzeit
30 Minuten bei 20°C / 65% rel. Luftfeuchte (mit AKEMI® Acryl-Verdünnung normal)
15 Minuten bei 20°C / 65% rel. Luftfeuchte (mit AKEMI® Active Thinner)



7. Düsendröße und Spritzdruck

Spritzpistole	Düsendröße	Spritzdruck
Konventionell	1,3 - 2,5 mm	1,8 - 2,2 bar (Spritzdruck)* 0,7 bar (Zerstäubedruck)*

*Empfehlung der Spritzpistolenhersteller beachten



8. 1 - 3 Spritzgänge

Ein halber Spritzgang, gefolgt von weiteren vollen geschlossenen Gängen.



9. Ablüftzeiten
Ca. 10 Minuten zwischen den Gängen (abhängig von der Temperatur, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Verdünnungsmittel).

10. Nass-in-Nass-Anwendung vor Decklackauftrag:
15 Minuten Ablüftzeit bei 20°C
oder forciert 10 Minuten bei 40°C



11. Endtrocknung:

- Dickschichtauftrag:
Objekttemperatur 60°C 10 Minuten

Raumtemperatur 20°C	
AKEMI® Acryl-Verdünnung normal	4 Stunden
AKEMI® Active Thinner	1 Stunde

- Nass-in-Nass Anwendung:
Nass-in-nass 20°C 15 Minuten
Nass-in-nass forciert 10 Minuten

Instructions for use

Seite 3 von 7



12. Schleifbar: mit P400
- mit AKEMI® Acryl-Verdünnung normal bei 60°C 10 Minuten
 bei 20°C 60 Minuten
- mit AKEMI® Acryl-Verdünnung normal oder AKEMI® Active Thinner 45 Minuten
- Endschliff für spezielle Farbtöne mit P600 - P800

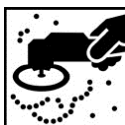


13. Überlackierung Sowohl mit Wasserbasis- als auch mit Lösemittelbasis- oder Volltonlacken überlackierbar.

EN



- The surface to be coated must be dry, clean, free of corrosion and grease as well as release agent residues.
- Degrease with AKEMI® Eco Degreaser and before applying the primer clean slightly once more with AKEMI® Eco Degreaser.



- Pretreatment

Old paintwork: Orbital sanding by max. 5 mm orbit or hand sanding using P320 or finer.

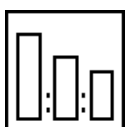
Galvanised steel sheet and aluminium: Orbital sanding by max. 5 mm orbit using P240 - P320 or finer.

Bare steel: Orbital sanding by max. 5 mm orbit using P240 - P320 or finer. AKEMI® Epoxy Primer must be applied where optimum adhesion and corrosion resistance is required.

GRP or fibreglass: Orbital sanding with P240 - P320 or finer, ideally with AKEMI® Foam Disc fine.

Body fillers: Orbital sanding by max. 5 mm orbit using P120 or P180. For sanding surrounding area use P240 or finer.

Factory primer/ E-coat: Sanding of intact e-coated parts is not necessary. For sanding out surface damages or defects use AKEMI® Foam Disc or 2S Sanding Pad fine or super fine.



- Mixing ratio
 - **Volume**
 - 100 parts by volume Mammut 200
 - 25 parts by volume Hardener

GA 06.25

Instructions for use

Seite 4 von 7

- High-build application 5 - 20 % AKEMI® Acrylic Thinner normal, extra addition of 5% AKEMI® Active Thinner
- Nozzle size: 5% AKEMI® Acrylic Thinner: 2.5 mm
20% AKEMI® Acrylic Thinner: 1.8 mm
25% AKEMI® Acrylic Thinner: 1.6 mm
- Wet-on-wet apply: 45% AKEMI® Acrylic Thinner normal
- Nozzle size: 1.3 mm
- **Weight**
150 parts by weight Mammut 200
25 parts by weight Hardener
- High-build application: 5 - 20 parts by weight AKEMI® Acrylic Thinner normal or AKEMI® Active Thinner
- Wet-on-wet apply: 45 parts AKEMI® Acrylic Thinner normal



5. Mix thoroughly in a suitable mixing cup.



6. Pot life
30 minutes at 20°C / 65% RH (using AKEMI® Acrylic Thinner normal)
15 minutes at 20°C / 65% RH (using AKEMI® Active Thinner)



7. Gun setups and air pressure

Compliant	Nozzle size	Spray pressure
HVLP	1.3 - 2.5 mm	1.8 – 2.2 bar (air pressure)* 0.7 bar (atomizing pressure)*

*Follow the recommendation of the spray gun manufacturers.



8. 1 - 3 layers

Apply a light coat followed by full-wet coats.



9. Flash off
Approx. 10 minutes between layers (depending on temperature, applied layer thickness and used thinner).

10. Wet-on-wet application before base coat apply:
flash off 15 minutes at 20°C or forced 10 minutes at 40°C



11. Final drying:
- Object temperature 60°C 10 minutes
 - Room temperature 20°C
AKEMI® Acrylic Thinner normal 4 hours
AKEMI® Active Thinner 1 hour

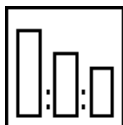
GA 06.25

Instructions for use

Seite 6 von 7

**Apprêt d'usine/
Cataphorèse :**

Pas de ponçage nécessaire si l'apprêt est intact. En cas de dommages ou de qualité de surface insuffisante, poncer avec AKEMI® Foam Disc ou 2S Sanding Pad fine ou super fine..



4. Proportion de mélange

- **En volume**

100 parties en volume
25 parties en volume

Mammut 200
Durcisseur

- Application en couche épaisse 5 - 20 %

AKEMI® Dilution Acrylique standard, ajout supplémentaire de 5% AKEMI® Active Thinner possible

- Taille de la buse :

5% AKEMI® Dilution Acrylique standard : 2,5 mm
20% AKEMI® Dilution Acrylique standard : 1,8 mm
25% AKEMI® Dilution Acrylique standard : 1,6 mm

- Application humide-sur-humide:

45% AKEMI® Dilution Acrylique standard

- Taille de la buse :

1,3 mm

- **En poids**

150 parties en poids
25 parties en poids

Mammut 200
Durcisseur

- Application en couche épaisse 5 - 20 parties en poids

AKEMI® Dilution Acrylique standard ou AKEMI® Active Thinner

- Application humide-sur-humide :

45 parties AKEMI® Dilution Acrylique standard



5. Bien mélanger dans un gobelet mélangeur approprié.



6. Durée de vie en pot

30 min. à 20°C et 65% humidité rél. AKEMI® Dilution Acrylique standard
15 min. à 20°C et 65% humidité rél. avec AKEMI® Active Thinner



7. Taille des buses et pression de pulvérisation

Pistolet de pulvérisation
Conventionnel

Taille de buse	Pression de pulvérisation
1,3 - 2,5 mm	1,8 - 2,2 bar (pulvérisation)* 0,7 bar (atomisation)*

*Respecter les recommandations des fabricatns des pistolets.

GA 06.25

Instructions for use

Seite 7 von 7



8. 1 - 3 couches

½ couche en 1 / puis 1 couche pleine.



9. Evaporation

Environ 10 minutes entre les couches (dépendant de la température, l'épaisseur de couche appliquée et la dilution).



10. Application humide sur humide avant l'application de la couche de finition :

temps d'évaporation 15 minutes à 20°C ou forcé 10 minutes à 40°C

11. Séchage final:

- Application en couche épaisse :

température de l'objet 60°C 10 minutes

température ambiante 20°C

AKEMI® Dilution Acrylique standard 4 heures

AKEMI® Acrive Thinner 1 heure

- Application humide- sur-humide :

Humide-sur-humide 20°C 15 minutes

Humide-sur-humide forcé 10 minutes



12. Ponçage: avec P400

avec AKEMI® Dilution Acrylique standard

à 60°C 10 minutes

à 20°C 60 minutes

avec AKEMI® Dilution Acrylique standard

ou AKEMI® Active Thinner 45 minutes

Ponçage finale pour des couleurs spéciales avec P600 - P800



13. Mise en peinture:

peut être peint avec des peintures à base d'eau, à base de solvants ou des peintures solides